

# LÄS IGENOM ANVÄNDARHANDBOKEN INNAN DU ANVÄNDER VERKTYGET

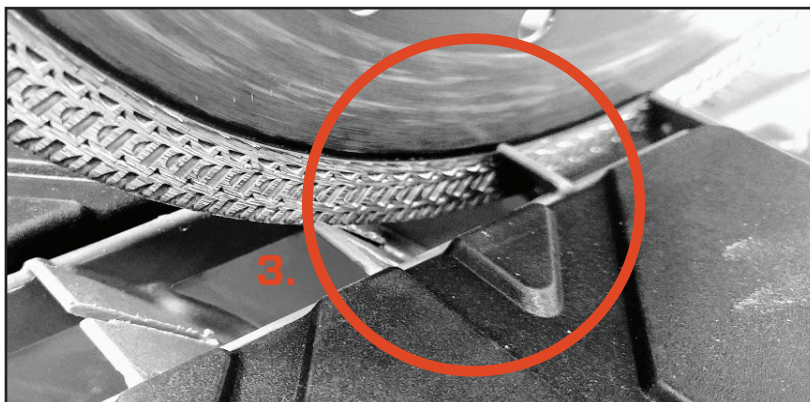
## **IQTS244 VIKTIGA DRIFTRUTINER**

**1.** Säkerställ alltid att låsvredet för nedhållning av skärhuvudet är i låst läge för att hålla skärhuvudet i rätt läge för sågning.

**2.** Se till att djupjusteringsvredet är åtdraget.



**3.** När du gör det första skäret märker du att bladet skär in i plastgallren, vilket är normalt.



### **INJUSTERING AV BLADET**

Innan sågning med ett nytt blad ska du först såga igenom överblivet medelhårt, keramiskt material 10 gånger för att öppna diamantmatrisen. Det här optimerar bladet avseende sågningskvalitet och prestanda.

### **SÄGTEKNIK**

- Diamantbladets temperatur bör ligga 10° till 20° över omgivande lufttemperatur vid normal sågning.
- Justera inmatningstrycket beroende på vilket material som sågas för att erhålla bästa möjliga kvalitet och prestanda.
- För hög bladtemperatur kan bero på något av följande:
  1. För hög inmatningshastighet
  2. Underhåll av bladet krävs
  3. Fel blad för det sågade materialet

### **UNDERHÅLL BLADET**

Diamantblad kan förlora skärpan om fel inmatningstryck används eller t.ex. vid sågning i mycket hårda material. Bladet kan vässas eller rengöras med användning av en slipsten eller genom att skära i ett mjukt material, som sandsten eller mjuk tegelsten. Det här avlägsnar eventuella beläggningar och öppnar upp diamantmatrisen så att bladet vässas.