

LEGGERE IL MANUALE DELL'OPERATORE PRIMA DI UTILIZZARE QUESTO UTENSILE.

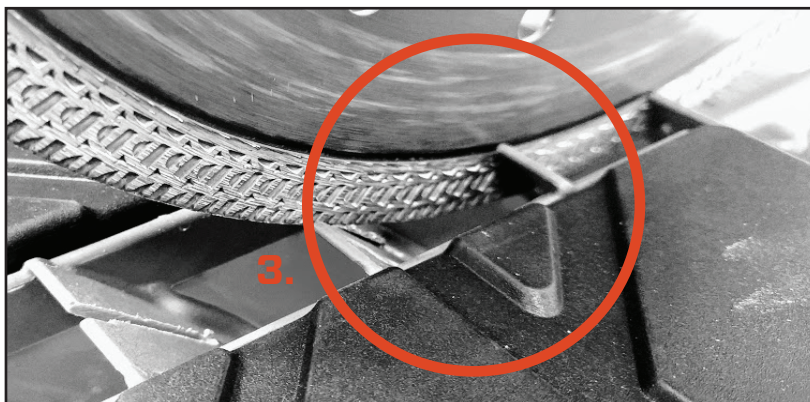
PROCEDURE OPERATIVE IMPORTANTI DI IQTS244

1. Tenere sempre la manopola di blocco della testa di taglio inserita per mantenere la testa di taglio nella posizione di taglio corretta.

2. Agganciare saldamente la manopola di regolazione della profondità.



3. Durante il primo taglio si noterà che la lama sta tagliando nelle feritoie di aspirazione in plastica, questo è normale e fa parte del progetto.



RODAGGIO DELLA LAMA

Quando si taglia con una nuova lama, effettuare 10 o più tagli con materiale di scarto ceramico medio duro standard per aprire la matrice diamantata. Questo ottimizzerà la lama per la qualità di taglio e le prestazioni.

TECNICA DI TAGLIO

- La lama diamantata dovrebbe rimanere da 10° a 20° al di sopra della temperatura ambiente durante il taglio tipico.
- A seconda del materiale da tagliare, regolare la pressione di alimentazione per ottimizzare la qualità del taglio e prestazioni.
- L'eccessivo calore della lama è un indicatore di una delle tre cose:
 1. Pressione di alimentazione troppo veloce
 2. Manutenzione della lama richiesta
 3. Lama errata per il materiale

MANUTENZIONE DELLE LAME

Le lame diamantate possono perdere il filo quando si utilizza una pressione errata o quando si tagliano determinati materiali, ad esempio materiali molto duri. La lama può essere affilata o pulita utilizzando una pietra da medicazione o tagliando un materiale morbido come l'arenaria o il mattone. Questo rimuoverà l'accumulo di residui e aprirà la matrice diamantata per affilare essenzialmente la lama e permetterle di tagliare di nuovo.